



A-Инжиниринг
надёжные решения

Промышленные компрессоры,
оборудование, запчасти, сервис.
E-mail: info@a-remeza.ru

8 (916) 850-36-33; 8 (495) 744-65-78

УСТАНОВКА КОМПРЕССОРНАЯ

СБ4/С-90.W95/6

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Свидетельство о приемке и упаковывании

Установка компрессорная укомплектована ресиверами: _____ л. зав. № _____

_____ л. зав. № _____

и электродвигателем _____ зав. № _____;

арматура, контрольно-измерительные приборы, предохранительные устройства соответствуют разделу 12,

в состоянии поставки установка компрессорная заправлена

маслом марки: _____;

соответствует требованиям технической документации и признана годной к эксплуатации.

Упаковку произвёл _____

Дата выпуска " _____ " _____ 20 _____ г.

Отметка ОТК _____ М.П.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО "РЕМЕЗА"
Республика Беларусь, 247672, г. Рогачев,
ул. Пушкина, д. 62, тел/факс (02339) 3-43-20,
тел. (02339) 3-43-94, 3-94-74
<http://www.remeza.com>

Руководство по эксплуатации является документом, содержащим техническое описание установки компрессорной (далее – компрессор), указания по эксплуатации и технические данные, гарантированные изготовителем.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, направленные на повышение качества и надежности, в конструкцию компрессора (которые могут быть не отражены в настоящем документе) без предварительного предупреждения.

1 Назначение

1.1 Компрессор СБ4/С-90.W95/6 – воздушный, поршневого типа, с ременным приводом от электродвигателя.

1.2 Компрессор является сложным электромеханическим изделием и предназначен для обеспечения сжатым воздухом пневматического оборудования, аппаратуры и инструмента, применяемого в промышленности, строительстве и для других целей потребителя. Использование компрессора позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ.

2 Общие сведения об изделии

2.1 Климатическое исполнение УХЛ 3.1* для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от 1 °С до 40 °С.

2.2 Режим работы компрессора – повторно-кратковременный, с продолжительностью включения (ПВ) до 60 %, при продолжительности одного цикла от 6 до 10 мин. Допускается непрерывная работа компрессора не более 15 мин, но не чаще одного раза в течение 2-х ч.

2.3 Регулировка давления в ресиверах – автоматическая.

2.4 Компрессор снабжен защитой от перегрузок электрооборудования, короткого замыкания или обрыва одной из фаз питающей электрической цепи.

2.5 Общий вид компрессора представлен на рисунке 1, схема электрическая принципиальная – на рисунке 2.

3 Технические характеристики

3.1 Компрессор спроектирован и изготовлен в соответствии с общими требованиями и нормами безопасности к данному виду оборудования, установленными в действующих технических нормативных правовых актах. Степень защиты компрессора не ниже IP20. Класс по способу защиты человека от поражения электрическим током 1.

Вероятность возникновения пожара на одно изделие в год не более 10^{-6} .

3.2 Основные технические характеристики компрессора приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование показателя | Значение показателя |
|---|---------------------|
| Количество ступеней сжатия | 1 |
| Число цилиндров блока поршневого | 3 |
| Заправочный объем масла, общий, л | 2,1 |
| Расход масла в установившемся тепловом режиме, г/м ³ * | 0,03 |
| Объем всасываемого воздуха, л/мин (м ³ /ч) | 1700 (102,0) |
| Максимальное давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²) | 0,6 (6,0) |
| Номинальная мощность двигателя, кВт | 7,5 |
| Номинальная частота вращения вала компрессора, мин ⁻¹ | 905 |
| Объем ресиверов, л, ±2,5% | 2x44 |
| Ремень Б (2000 мм), шт. | 2 |
| Давление в шинах, МПа (кгс/см ²) | 0,25 (2,5) |
| Сечение присоединительного медного многожильного кабеля (длиной не более 6 м), мм ² , не менее | 6,0 |
| Габаритные размеры, мм, не более: | |
| длина | 1400 |
| ширина | 860 |
| высота | 1160 |
| Присоединительный размер кранов, дюйм | 3/4" внутр. |
| Масса, кг, не более | 240 |
| Средний ресурс до капитального ремонта, ч | 7500 |
| *Значение параметра приведено для нормальных условий эксплуатации (t° воздуха = 20 °С и атмосферное давление 760 мм рт. ст.) и номинальном режиме работы. | |

3.3 Характеристика смазочного материала.

Для заправки компрессора рекомендуется использовать, не смешивая, компрессорные масла вязкостью 100 мм²/с при 40 °С следующих марок или аналогичные по качеству:

| | | | |
|---------|----------------|--------|-----------------------------|
| SHELL | Corena P100; | ESSO | Kompressoel 30 (VCL 100); |
| CASTROL | Aircol PD 100; | TEXACO | Compressor Oil EP VD-L 100; |
| INA | Komprina 100; | AGIP | Dicrea 100 |

3.4 Сведения о содержании драгоценных металлов

3.4.1 Сплав серебра Ag/CdO 90 – 10: **1,014 г.**

4 Комплектность

4.1 Комплект поставки приведён в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование | Кол-во, шт. | Примечание |
|------------------------------------|-------------|----------------------------|
| Установка компрессорная | 1 | |
| Руководство по эксплуатации | 1 | |
| Комплект колес | 1 | Сняты и упакованы отдельно |
| Тара транспортная | 1 | |
| Паспорт ресивера | 2 | |
| Паспорт клапана предохранительного | 1 | |

5 Устройство и принцип работы

5.1 Компрессор (рисунок 1) состоит из следующих основных сборочных единиц и деталей: блока W95/6, ресиверов 1, платформы 2, электродвигателя 3 со шкивом 4, клиновых ремней 5, защитного ограждения 6, телепрессостата 7, манометра 8, рамы 9, нагнетательного воздухопровода 10, кранов выпускных 11, клапана предохранительного 12, клапана-разделителя 13, кранов слива конденсата 14, колес 15.

Блок W95/6 – поршневого типа, одноступенчатый, трехцилиндровый, с воздушным охлаждением, предназначен для выработки сжатого воздуха.

Смазка трущихся поверхностей деталей блока поршневого осуществляется разбрызгиванием масла. Заливка масла в картер производится через отверстие в картере, слив масла – через отверстие у основания картера.

Ресиверы 1 служат для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата и масла, имеют штуцеры для установки и подсоединения телепрессостата 7, нагнетательного воздухопровода 10, клапана предохранительного 12, кранов выпускных 11, кранов слива конденсата 14.

Платформа 2 предназначена для монтажа блока поршневого, двигателя, клиноременной передачи и защитного ограждения.

Электродвигатель 3 предназначен для привода блока поршневого.

Телепрессостат 7 служит для включения и выключения компрессора и защиты электродвигателя от перегрузок.

Манометр 8 предназначен для контроля давления в ресивере.

Рама 9 является несущей конструкцией, на которой расположены детали и узлы компрессора.

Краны 11 предназначены для подачи воздуха потребителю.

Клапан предохранительный 12 служит для ограничения максимального давления в ресивере и может также использоваться как кран быстрого сброса воздуха.

Клапан-разделитель 13 предназначен для обеспечения закрытия клапанов системы холостого хода, при наборе компрессором максимального давления и отсутствии расхода воздуха.

Краны слива конденсата 14 служат для удаления конденсата из ресивера.

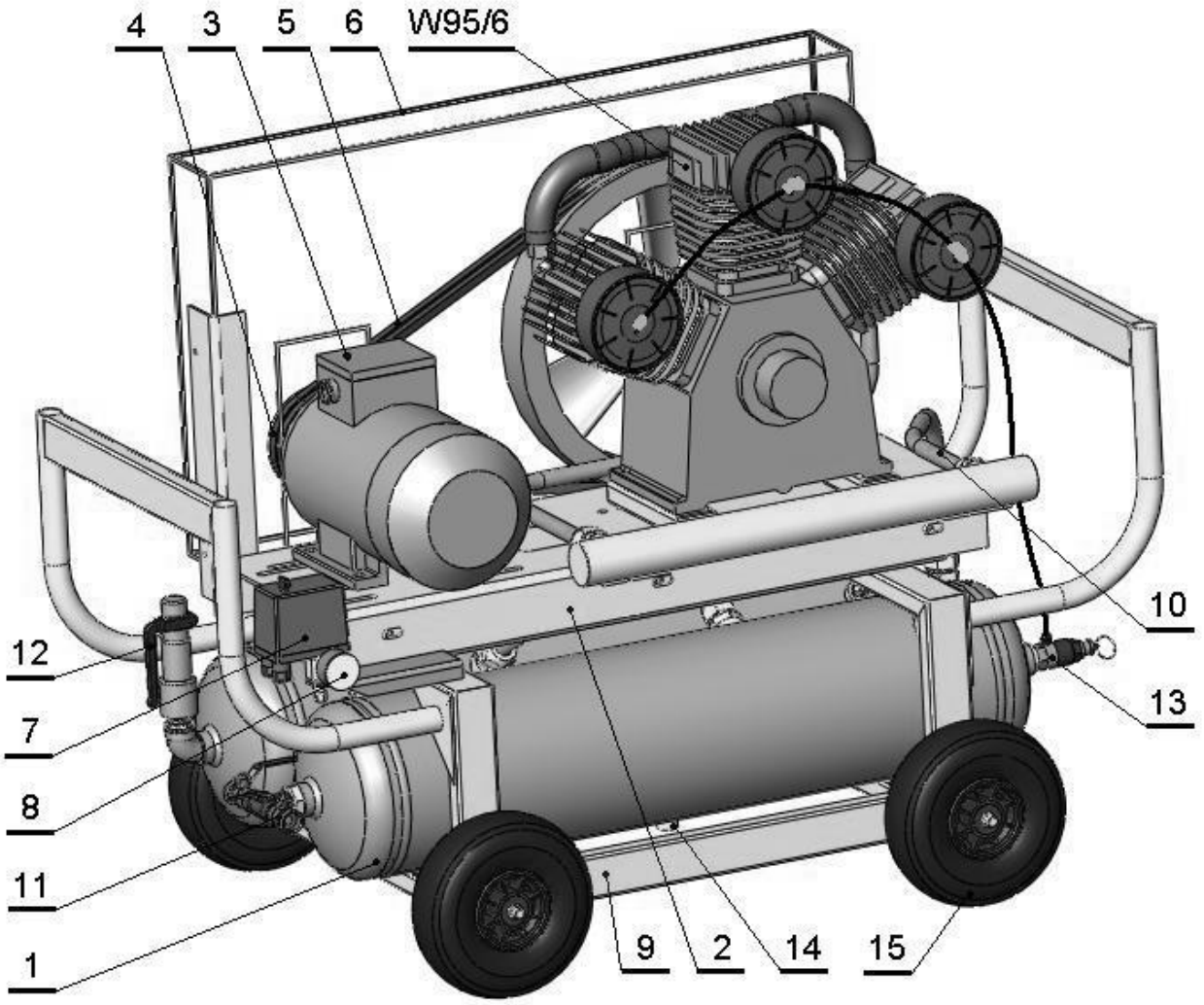


Рисунок 1 — Общий вид компрессора

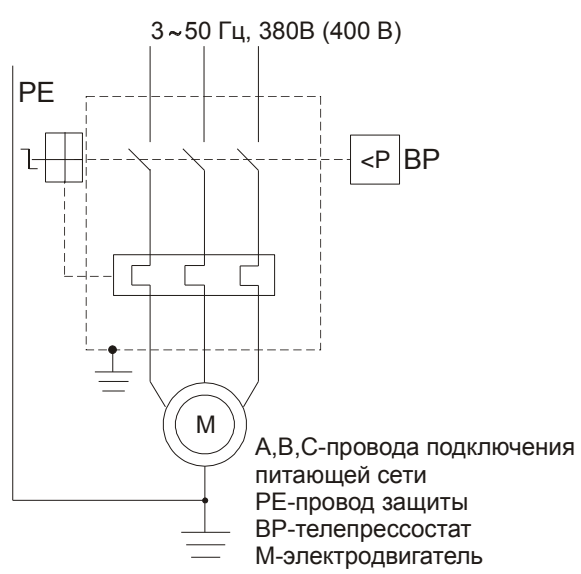


Рисунок 2 — Схема электрическая принципиальная

6 Указание мер безопасности

6.1 Применяемая маркировка имеет следующее значение:



Осторожно!
Электрическое напряжение



Осторожно!
Высокая температура



Осторожно!
Находится под давлением



Обслуживающий персонал должен прочитать предназначенные для него инструкции



Запрещается открывать кран, пока не подсоединен воздушный шланг



Осторожно!
Оборудование работает в автоматическом режиме и может запускаться без предупреждения



Ограждение подвижных частей должно быть надежно закреплено



Устройство пуска и остановки

6.2 К обслуживанию и эксплуатации компрессора допускаются лица, ознакомленные с его устройством и правилами эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и оказанию первой помощи.

6.3 Во время работы оператор обязательно должен использовать защитные очки для защиты глаз от чужеродных частиц, поднятых струёй воздуха.

6.4 В помещении, где расположен компрессор, необходимо обеспечить хорошую вентиляцию (проветривание), следя за тем, чтобы температура окружающего воздуха поддерживалась в пределах от 1 °С до 40 °С. При температуре окружающего воздуха выше 30 °С забор воздуха рекомендуется осуществлять не из помещения или принимать специальные меры для уменьшения температуры окружающего компрессор воздуха.

6.5 Всасываемый компрессором воздух не должен содержать пыли, паров любого вида, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов любого типа.

6.6 Снижение пропускной способности воздушного фильтра, по причине его загрязненности, снижает ресурс компрессора, увеличивает расход электроэнергии и может привести к выходу из строя всасывающего, нагнетательного или обратного клапанов.

6.7 Использование компрессора строго ограничено сжатием воздуха, поэтому он не может быть использован для каких-либо иных газов.

6.8 Использование сжатого воздуха для различных целей (наддув, пневматический инструмент, окраска, мытьё со средствами на водной основе и т.д.) обусловлено знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.

6.9 При подсоединении компрессора к линии распределения, либо исполнительному устройству необходимо использовать пневмоарматуру и гибкие трубопроводы соответствующих размеров и характеристик (давление и температура).

6.10 Сжатый воздух представляет собой энергетический поток и поэтому является потенциально опасным. Трубопроводы, содержащие сжатый воздух, должны быть в исправном состоянии и соответствующим образом соединены. Перед тем, как установить под давление гибкие трубопроводы, необходимо убедиться, что их окончания прочно закреплены.

6.11 Перемещать компрессор допускается только полностью отключенный от электрической и пневматической сети. Избыточное давление в ресивере снизить до атмосферного.

6.12 Перед началом работы необходимо проверить:

- правильность подключения к питающей сети и заземлению;
- целостность и надёжность крепления защитного ограждения клиноременной передачи;
- надёжность крепления колес компрессора;
- целостность и исправность клапана предохранительного, органов управления и контроля.

6.13 Для технических проверок руководствоваться настоящим руководством по эксплуатации, "Правилами устройства электроустановок" и "Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением".

6.14 По завершении технического обслуживания установить на свои места защитное ограждение и детали, соблюдая при включении те же меры предосторожности, что и при первом запуске.

6.15 Меры безопасности при эксплуатации ресивера:

- правильно использовать ресивер в пределах давления и температуры, указанных на табличке технических данных завода-изготовителя;
- постоянно контролировать исправность и эффективность устройств защиты и контроля (телепрессостат, клапан предохранительный, манометр);
- не размещать ресивер в помещениях с недостаточной вентиляцией, а также в зонах, подверженных воздействию тепла и вблизи легковоспламеняющихся веществ;
- не подвергать ресивер вибрациям, которые могут вызвать разрывы сварных швов из-за усталостной прочности металла;
- ежедневно производить слив конденсата, образующегося в ресивере.

При эксплуатации ресивера необходимо соблюдать требования "Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением".

6.16 Средний уровень звука в контрольных точках, на расстоянии не менее 1 м от компрессора работающего в режиме ПВ 60 %, не превышает 80 дБА.

6.17 При превышении уровней шума выше допустимых необходимо использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

6.18 Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре.

6.19 Утилизация использованных масел и конденсатов должна осуществляться с соблюдением соответствующих нормативов в силу того, что эти продукты загрязняют окружающую среду.

6.20 При эксплуатации компрессора должны соблюдаться "Общие правила пожарной безопасности для промышленных предприятий ...".

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА ВО ВЗРЫВОПОЖАРООПАСНЫХ ЗОНАХ, ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ, А ТАКЖЕ В БЫТОВЫХ ЦЕЛЯХ;

- ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ КОМПРЕССОР С НЕИСПРАВНОЙ ИЛИ ОТКЛЮЧЕННОЙ ЗАЩИТОЙ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ;

- ВНОСИТЬ КАКИЕ-ЛИБО ИЗМЕНЕНИЯ В ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ ИЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКУЮ ЦЕПИ КОМПРЕССОРА ИЛИ ИХ РЕГУЛИРОВКУ. В ЧАСТНОСТИ ИЗМЕНЯТЬ ЗНАЧЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА И НАСТРОЙКУ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО;

- ОСУЩЕСТВЛЯТЬ МЕХАНИЧЕСКУЮ ОБРАБОТКУ ИЛИ СВАРКУ РЕСИВЕРА. В СЛУЧАЕ ДЕФЕКТОВ ИЛИ КОРРОЗИИ НЕОБХОДИМО ПОЛНОСТЬЮ ЗАМЕНИТЬ ЕГО, ТАК КАК ОН ПОДПАДАЕТ ПОД ОСОБЫЕ НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ;

- ВКЛЮЧАТЬ КОМПРЕССОР ПРИ СНЯТОМ ОГРАЖДЕНИИ КЛИНОРЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧИ;

- ПРИ РАБОТЕ КОМПРЕССОРА ПРИКАСАТЬСЯ К СИЛЬНО НАГРЕВАЮЩИМСЯ ДЕТАЛЯМ (ГОЛОВКА И БЛОК ЦИЛИНДРОВ, ОХЛАДИТЕЛЬ, ДЕТАЛИ НАГНЕТАТЕЛЬНОГО ВОЗДУХОПРОВОДА, РЕБРА ОХЛАЖДЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ);

- ПРИКАСАТЬСЯ К КОМПРЕССОРУ МОКРЫМИ РУКАМИ ИЛИ РАБОТАТЬ В СЫРОЙ ОБУВИ;

- НАПРАВЛЯТЬ СТРУЮ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА СЕБЯ ИЛИ НАХОДЯЩИХСЯ РЯДОМ ЛЮДЕЙ;

- ДОПУСКАТЬ В РАБОЧУЮ ЗОНУ ДЕТЕЙ И ЖИВОТНЫХ;

- ПРОИЗВОДИТЬ ОКРАСОЧНЫЕ РАБОТЫ В НЕПРОВЕТРИВАЕМОМ ПОМЕЩЕНИИ ИЛИ ВБЛИЗИ ОТКРЫТОГО ПЛАМЕНИ;

- ХРАНИТЬ КЕРОСИН, БЕНЗИН И ДРУГИЕ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ ЖИДКОСТИ В МЕСТЕ УСТАНОВКИ КОМПРЕССОРА;

- ОСТАВЛЯТЬ БЕЗ ПРИСМОТРА КОМПРЕССОР, ВКЛЮЧЕННЫЙ В СЕТЬ;

- ПРОИЗВОДИТЬ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ КОМПРЕССОРА ВКЛЮЧЕННОГО В ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ СЕТЬ И НАХОДЯЩЕГОСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ, ПРИ ЭТОМ НЕОБХОДИМО УБЕДИТЬСЯ, ЧТО УСТАНОВКА НЕ МОЖЕТ БЫТЬ СОЕДИНЕНА С ЭЛЕКТРОПИТАНИЕМ И СИСТЕМОЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА;

- ТРАНСПОРТИРОВАТЬ КОМПРЕССОР ПОД ДАВЛЕНИЕМ.

7 Подготовка изделия к работе и порядок работы

7.1 Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего руководства по эксплуатации.

7.2 Важно, чтобы первый запуск компрессора произвел обученный персонал, осуществляющий различные виды контроля в соответствии с инструкциями.

7.3 Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений.

7.4 Установите колеса, проверьте давление в шинах, установите компрессор на ровной горизонтальной площадке, обеспечив свободный доступ к выключателю и крану подачи воздуха потребителю. Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо чтобы ограждения ременной передачи находились на расстоянии не менее 1 м от стены. Пол в месте установки компрессора должен быть из негорючего материала и маслоустойчивым.

7.5 Проверьте соответствие указаний табличек на блоке поршневом, ресивере, электродвигателе и данных настоящего руководства по эксплуатации.

7.6 Проверьте по маслоуказателю уровень масла в картере блока поршневого - он должен находиться между метками min и max смотрового стекла. При необходимости долейте до среднего уровня компрессорное масло, рекомендованное настоящей инструкцией. Не допускайте утечек масла из соединений и попадания масла на наружные поверхности компрессора.

7.7 ВНИМАНИЕ: ПРОВЕРЬТЕ СООТВЕТСТВИЕ НАПЯЖЕНИЯ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ ТРЕБОВАНИЮ П. 2.2 НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ!

ПРИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ ПОДСОЕДИНЕНИИ ОСОБОЕ ЗНАЧЕНИЕ ИМЕЕТ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ФАЗ, ТАК КАК ЭТО ОПРЕДЕЛЯЕТ НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА ВОЗДУХА ОТ ШКИВА-ВЕНТИЛЯТОРА НА ПОРШНЕВУЮ ГРУППУ. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА КОМПРЕССОРА ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ СТРЕЛКЕ, НАНЕСЕННОЙ НА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕ И НА ЛОПАСТИ ШКИВА БЛОКА ПОРШНЕВОГО!

НЕОБХОДИМО ПОДЧЕРКНУТЬ, ЧТО ДАЖЕ НЕБОЛЬШОЕ ВРЕМЯ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ В ОБРАТНОМ НАПРАВЛЕНИИ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ОТКАЗУ КОМПРЕССОРА!

7.8 Надёжно соедините компрессор с потребителями сжатого воздуха, используя соответствующую пневмоарматуру и трубопроводы.

7.9 При первом запуске, а также после длительного периода бездействия, рекомендуется на воздушные фильтры капнуть несколько капель компрессорного масла.

7.10 Пуск и останов компрессора должны производиться только выключателем на телепрессостате.

7.11 Телепрессостат не должен подвергаться регулировкам самим пользователем.

7.12 Компрессор оборудован устройством защиты от перегрузок. При нарушении питания электрической сети, а также при работе с ПВ более 60 % возможно автоматическое срабатывание защиты двигателя.

После того, как двигатель остынет до допустимой температуры, поворотом выключателя, расположенного на корпусе телепрессостата, включается устройство защиты.

7.13 ВНИМАНИЕ: ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ КОМПРЕССОРА НЕОБХОДИМО УЧЕСТЬ, ЧТО НОМИНАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ – ПЕРИОДИЧЕСКИЙ, ПОВТОРНО-КРАТКОВРЕМЕННЫЙ С ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬЮ РАБОТЫ ПОД НАГРУЗКОЙ (ПВ) ДО 60 %!

7.14 По окончании работы давление в ресивере следует снизить до атмосферного.

8 Техническое обслуживание

8.1 Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию:

- после первых 48-ми часов работы проверьте и при необходимости подтяните болты головок цилиндров блока поршневого для компенсации температурной усадки, момент затяжки – 25 Нм;
- ежедневно контролируйте уровень масла, проверяйте плотность соединения воздухопроводов, очищайте компрессор от пыли и загрязнений. В качестве обтирочного материала следует применять только хлопчатобумажную или льняную ветошь;
- в зависимости от условий эксплуатации, но не реже одного раза в месяц, проверяйте всасывающий воздушный фильтр (фильтрующий элемент). Рекомендуется проводить замену воздушного фильтра (фильтрующего элемента) один раз в год, если компрессор работает в чистом помещении или чаще – по мере необходимости;
- после первых 100 часов работы и далее через каждые 500 часов работы производите замену компрессорного масла. Не рекомендуется смешивать разные по типам масла. При изменении цвета масла (побеление – присутствие воды, потемнение – сильный перегрев) рекомендуется немедленно заменить его;
- ежедневно сливайте конденсат из ресивера, используя краны слива конденсата при этом ресивер не должны находиться под давлением;
- после первых 48-ми часов эксплуатации и далее через каждые 300 часов работы необходимо проверять и регулировать натяжение ремней и очищать их от загрязнения, так как при недостаточном натяжении происходит проскальзывание ремней, перегрев и снижение КПД блока поршневого. Когда ремни перетянуты, то происходит чрезмерная нагрузка на подшипники с повышенным их износом, перегревом электродвигателя и блока поршневого. При правильном натяжении прогиб ремня на его середине под воздействием усилия 13 Н (1,3 кгс) должен быть от 7 до 8 мм. Натяжение регулируйте смещением электродвигателя, предварительно отпустив болты крепления его к платформе. Шкив электродвигателя и шкив блока поршневого должны находиться в одной плоскости;
- ежемесячно проверяйте надёжность крепления блока поршневого и двигателя к платформе;
- ежемесячно проверяйте целостность и надежность крепления органов управления, приборов контроля, кабелей и воздухопроводов;
- ежемесячно проверяйте давление воздуха в шинах и при необходимости производите подкачку.

9 Возможные неисправности и способы их устранения

9.1 Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3

| Наименование неисправности, её проявление и признаки | Вероятная причина | Способ устранения |
|---|--|--|
| Снижение производительности компрессора | Засорение воздушных фильтров | Очистить или заменить фильтрующие элементы |
| | Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов | Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод |
| | Проскальзывание ремней вследствие недостаточного натяжения, либо загрязнения | Натянуть ремни, очистить от загрязнений |
| Перегрев двигателя и остановка компрессора во время работы | Недостаточный уровень масла в картере компрессора | Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить масло |
| | Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха - срабатывание защиты | Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив давление и потребление воздуха (ПВ ≤ 60 %), повторно запустить компрессор |
| Остановка компрессора во время работы | Нарушения в цепи питания, срабатывание защиты от короткого замыкания | Проверить цепь питания и защиты |
| Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается | Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания | Проверить и обеспечить питание цепей |
| Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере | Уровень масла в картере выше среднего | Довести уровень до нормы |
| Примечание — В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться к представителю изготовителя — Продавцу. | | |

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие компрессора показателям, указанным в настоящем руководстве по эксплуатации, при условии, соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи компрессора с отметкой в руководстве по эксплуатации, но не более 18 месяцев со дня выпуска. В случае отсутствия отметки продавца о продаже, гарантийный срок эксплуатации исчисляется от даты выпуска.

10.3 По вопросам гарантийного обслуживания, приобретения сменных и запасных частей обращайтесь к представителю изготовителя (Продавцу).

10.4 При покупке компрессора требуйте аккуратного и точного заполнения продавцом гарантийного свидетельства, прилагаемого к настоящему руководству по эксплуатации.

10.5 Покупатель теряет право на гарантийное обслуживание в случаях:

- утери руководства по эксплуатации;
- наличия механических и других повреждений вследствие нарушения требований условий эксплуатации, правил транспортирования и хранения.

11 Транспортирование и хранение

11.1 Транспортирование компрессора должно производиться только в закрытом транспорте. Компрессор должен быть упакован в транспортировочную тару.

11.2 Компрессор следует хранить в закрытых помещениях при температуре от минус 25 °С до плюс 50 °С и относительной влажности не более 80 %.

ВНИМАНИЕ: СОДЕРЖАНИЕ ПЫЛИ, ПАРОВ КИСЛОТ И ЩЕЛОЧЕЙ, АГРЕССИВНЫХ ГАЗОВ И ДРУГИХ ВРЕДНЫХ ПРИМЕСЕЙ В ПОМЕЩЕНИИ, ГДЕ ХРАНИТСЯ КОМПРЕССОР, НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ СОДЕРЖАНИЕ КОРРОЗИОННО-АКТИВНЫХ АГЕНТОВ ДЛЯ АТМОСФЕРЫ I ПО ГОСТ 15150!

11.3 Для перемещения компрессора следует проверить в настоящем руководстве по эксплуатации массу и габаритные размеры и при помощи специальных средств поднимать его с захватом поддона как можно ниже от пола.

В случае транспортирования компрессора в упаковке при помощи погрузчика, необходимо, чтобы вилы были расположены как можно шире во избежание падения компрессора.

11.4 Срок защиты без переконсервации – 1 год. Консервацию и расконсервацию необходимо производить в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014. Вариант консервации – ВЗ-1.

12 Основная арматура, контрольно-измерительные приборы и предохранительные устройства

12.1 Основная арматура, контрольно-измерительные приборы и предохранительные устройства, установленные на ресивере, приведены в таблице 4.

Таблица 4

| Наименование | Количество, шт. | Условный проход, мм | Условное давление, МПа (кгс/см ²) | Материал |
|--------------------------|-----------------|---------------------|---|---------------|
| Клапан предохранительный | 1 | 10 | 0,8 (8) | Латунь |
| Клапан предохранительный | 1 | 20 | 0,65 (6,5) | Латунь |
| Клапан-разделитель | 1 | 15 | 1,6 (16) | Латунь, сталь |
| Манометр | 1 | - | 1,6 (16) | Латунь |
| Телепрессостат | 1 | - | 1,6 (16) | Алюминий |
| Кран слива конденсата | 2 | 10 | 3,0 (30) | Латунь |

Для гарантийного ремонта предъявите:

1. Гарантийное свидетельство.
2. Документы, подтверждающие покупку.
3. Руководство по эксплуатации изделия.

При отсутствии одного из указанных документов Вам может быть отказано в гарантийном ремонте.

Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:

1. При отсутствии полностью заполненного гарантийного свидетельства или его утере.
2. При наличии механических и других повреждений, вследствие нарушения требований условий эксплуатации, правил транспортирования и хранения.
3. Любого изменения конструкции или внутреннего устройства оборудования.
4. При нарушении сохранности заводских гарантийных пломб на устройствах оборудования и несанкционированного доступа к настройкам (регулировкам).
5. Применения запасных частей и материалов, не предусмотренных эксплуатационной документацией.
6. При нарушении режимов работы, установленных эксплуатационной документацией (руководство по эксплуатации и т.д.).

Гарантия не распространяется:

1. На расходные материалы, замена которых в период действия гарантии, предусмотрена регламентом проведения технического обслуживания (фильтрующие элементы и материалы, масло и др.).
2. На изделия, вышедшие из строя по причине форс-мажорных обстоятельств (авария, стихийные бедствия и др.).

Условия гарантии не предусматривают:

1. Профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультации. Данные работы производятся по отдельному договору.
2. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийное свидетельство

Данное свидетельство является обязательством на гарантийный ремонт компрессорного оборудования

Свидетельство дает право на бесплатный ремонт и замену деталей, узлов, вышедших из строя по вине изготовителя, в период гарантийного срока.

Уважаемый Покупатель! Убедитесь, что абсолютно все разделы настоящего свидетельства заполнены разборчиво и без исправлений.

| |
|----------------------------|
| Изделие |
| Модель |
| Заводской номер |
| Дата продажи |
| Фамилия и подпись продавца |
| Печать фирмы – продавца |

Срок гарантии - _____ месяца (ев) со дня продажи.

Изделие проверялось в режимах работы _____

в моем присутствии: _____
(подпись покупателя)

Изделие не проверялось по причине: _____

(штамп и подпись продавца)

При осуществлении акта купли – продажи руководствоваться общими требованиями региональных правил о приемке товара по количеству и качеству